

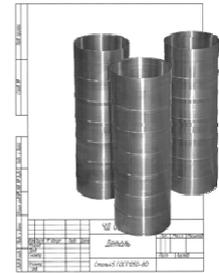
УСЛУГИ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ НА ЗАКАЗ, ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛОВ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ ИЛИ ОБРАЗЦАМ

Изготовление по чертежам и (или) образцам заказчика деталей, узлов и изделий из черных, нержавеющей и цветных металлов, пластических масс и других неметаллов с использованием универсального металлообрабатывающего оборудования и термообработки материалов.

Выполняются заказы по изготовлению единичных образцов, опытных партий и мелких серий.



Короткие сроки выполнения работ.

Низкая стоимость.

Возможно, при желании заказчика, изготовление деталей с применением сварки, окраски и гальванического покрытия.

ПРОИЗВОДСТВО

Квалификация специалистов и возможности оборудования позволяют обеспечить подготовку производства в кратчайшие сроки и изготовление изделий повышенной точности - до 0,01 мм. Уровень оснащения и управления производством обеспечивает изготовление изделий особо ответственного назначения.

При производстве изделий могут использоваться имеющиеся собственные технологические процессы обработки материалов, которые отвечают соответствующим требованиям по качеству и производительности.

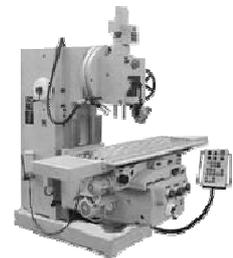


Выполняются заказы по изготовлению единичных образцов, опытных партий и мелких серий.

Производство деталей для нестандартного экспериментального высокоточного оборудования.

Например:

- детали геофизического оборудования;
- оборудование для пищевой промышленности и детали для его ремонта;
- узлы и детали оборудования повышенной сложности.



ВИДЫ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

Токарная обработка

детали длиной до 1400 мм
диаметр установки детали над станиной до 600 мм
диаметр обработки над суппортом до 600 мм
диаметр отверстия в шпинделе до 68 мм
точность до 0,05 мм

деталей длиной до 1000 мм
диаметр установки детали над станиной до 500 мм
диаметр обработки над суппортом до 250 мм
диаметр отверстия в шпинделе до 62 мм
точность до 0,05 мм

деталей длиной до 1000 мм
диаметр установки детали над станиной до 380 мм
диаметр обработки над суппортом до 215 мм
диаметр отверстия в шпинделе до 41 мм
точность до 0,025 мм

деталей длиной до 500 мм
диаметр установки детали над станиной до 160 мм
диаметр обработки над суппортом до 50 мм
диаметр отверстия в шпинделе до 20 мм
точность до 0,02 мм

Фрезерная обработка

детали длиной до 1200 мм
ширина до 400 мм
высота до 250 мм
точность до 0,1 мм

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | деталей длиной до 400 мм ширина до 250 мм высота до 200 мм точность до 0,05 мм |
| Расточные работы | диаметр отверстий до 200 мм точность до 0,01 мм |
| Термообработка | Термообработка производится для температур до 1200°C с использованием печей 250x250x400мм и 400x400x800мм |
| Шлифовальные работы | <i>Плоско-шлифовальная обработка</i> деталей длиной до 630 мм ширина до 200 мм высота до 300 мм точность до 0,01 мм <i>Кругло-шлифовальная обработка</i> деталей длиной до 450 мм диаметр до 100 мм точность 0,02 мм деталей длиной до 220 мм диаметр до 30 мм точность до 0,01 мм <i>Резьбо-шлифовальная обработка</i> деталей длиной до 500 мм диаметр до 200 мм точность до 0,02 мм <i>Также выполняем работы на оптико-шлифовальном оборудовании.</i> |
| Штамповка | Холодная штамповка из черных, цветных и нержавеющей сталей. Имеется в наличии следующее оборудование: <i>Ножницы гильотинные</i> ширина резки до 1800 мм толщина резки до 8 мм <i>Пресс кривошипный: 16, 25, 40, 100 и 160 тонн</i> |
| Слесарные работы | Сверление отверстий на радиально-сверлильном и стационарно-сверлильном станках диаметр до 32 мм глубина до 350 мм Слесарная обработка металлов и неметаллов Слесарно-сборочные работы |
| Электроэрозионная обработка | Проволочно-выразеная 4-х координатная ЧПУ обработка любых токопроводящих материалов любой твердости XYZ 630 * 800 * 500 мм угол до 30 (60) градусов на 100 мм Копировально-прошивная электроэрозионная ЧПУ обработка токопроводящих материалов XYZ 800 * 600 * 440 мм вес электрода макс 150 кг Электроэрозионная "супер-дрель" (любой токопроводящий сплав) глубина отверстия до 270 мм диаметр от 0,5 до 3 мм |

Сделайте заказ по телефонам
8 (496) 464-58-80, 8 (496) 464-58-81
или по электронной почте
order@ms-standart.ru